



BC Deutschland

A Cooper Turner Beck Group Company



Tauchen Sie in eine neue Welt der Schrauben ein: Wir sind ein mittelständisches Unternehmen mit Sitz in Hamm und Ennepetal und haben uns auf die Produktion von hochwertigen Sonderschrauben spezialisiert. Vom Bau von industriellen Pumpen und Armaturen bis hin zur Energiebranche sind unsere Produkte gefragt. Damit das auch so bleibt, unterstützen uns rund 170 engagierte Mitarbeitende täglich dabei, unser Qualitätsversprechen einzuhalten und auszubauen. Wir suchen Sie zum nächstmöglichen Zeitpunkt als

Strategischer Einkäufer (m/w/d) - Hamm

Vielseitig wie unser Sortiment – Ihre Aufgaben

- **Strategischer Einkauf:** Entwicklung und Umsetzung von Beschaffungsstrategien für produktbezogene Rohstoffe, Komponenten sowie Halb- und Fertigware unter Berücksichtigung von Kosten, Qualität, Liefertreue und Risikomanagement.
- **Lieferantenmanagement:** Auswahl, Bewertung und Entwicklung von Lieferanten, Aufbau und Pflege langfristiger Partnerschaften, Verhandlung von Rahmenverträgen und Konditionen.
- **Marktbeobachtung:** Analyse von Markttrends, Preisentwicklungen und technologischen Innovationen, Identifizierung von Einsparpotenzialen und neuen Lieferanten.
- **Beschaffungsprozesse:** Optimierung von Bestellprozessen, Bestandsmanagement und Logistikabläufen in Zusammenarbeit mit internen Schnittstellen wie Produktion, Qualitätssicherung und Vertrieb.
- **Projektmanagement:** Leitung von Projekten zur Kostenreduzierung, Lieferantenentwicklung und Prozessoptimierung.



BC Deutschland

A Cooper Turner Beck Group Company

Das verbindet uns sicher – Ihr Profil

- **Abgeschlossenes Studium:** Wirtschaftsingenieurwesen, Betriebswirtschaft oder vergleichbare Qualifikation mit Schwerpunkt Einkauf/Supply Chain Management.
- **Berufserfahrung:** Mehrjährige Erfahrung im strategischen Einkauf, idealerweise in der Schraubenindustrie oder einem verwandten Bereich.
- **Fachkenntnisse:** Fundierte Kenntnisse in Beschaffungsprozessen, Vertragsrecht, Kostenrechnung und Qualitätsmanagement.
- **Sprachkenntnisse:** Verhandlungssichere Deutsch- und Englischkenntnisse.
- **Persönliche Fähigkeiten:** Ausgeprägte analytische und konzeptionelle Fähigkeiten, Verhandlungsgeschick, Kommunikationsstärke, Durchsetzungsvermögen, Teamfähigkeit.

So sicher wie unsere Produkte – unsere Benefits:

- **Bleiben lohnt sich:** jährliche Lohnanpassung und Quartalsbonus nach 12 Monaten
- **Für die kleinen und großen Abenteuer:** Urlaubs- und Weihnachtsgeld
- **Trotz eines top Arbeitsklimas:** mit 30 Tagen Urlaub auch mal woanders die Sonne genießen
- **Flexibilität:** Homeoffice-Möglichkeit und Gleitzeit für deine persönliche Work-Life-Balance.
- **WIR wird großgeschrieben:** spitzen Einarbeitung dank eines engagierten Teams und großartige Events
- **Kein Stillstand:** dank zahlreicher interner und externer Weiterbildungsprogramme
- **Fit für jede Herausforderung:** betriebliches Gesundheitsmanagement und Altersvorsorgemodelle

Interesse geweckt? Wir freuen uns auf Ihre aussagekräftige Bewerbung, einschließlich der Angaben zur Gehaltsvorstellung und Verfügbarkeit, vorzugsweise per E-Mail über den unten angezeigten Bewerber Button oder über die E-Mail-Adresse: personal@bcdeutschland.de

Bewerben