

ACIERS POUR ELEMENTS DE FIXATION UTILISES A TEMPERATURE ELEVEE et/ou BASSE TEMPERATURE NF EN 10269

FASTENERS STEELS FOR HIGH and/or LOW TEMPERATURE USE NF EN 10269

COMPOSITION CHIMIQUE SUR COULEE

HEAT CHEMICAL ANALYSIS

Composition chimique, % / Chemical analysis, %													
Symbole Symbol	Numéro Nr	C	Si	Mn	P max.	S max.	Al total	B	Cr	Mo	Ni	V	Autres
Aciers pour trempe et revenu / Steels for quenching and tempering													
C35E	1.1181	0,32-0,39	max. 0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	max. 0,40	max. 0,10	max. 0,40	-	Cr+Mo+Ni : max. 0,63
25CrMo4	1.7218	0,22-0,29	max. 0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-
42CrMo4	1.7225	0,38-0,45	max. 0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	0,90-1,20	0,15-0,30	-	-	-
40CrMoV4-6	1.7711	0,36-0,44	max. 0,40	0,45-0,85	0,030	0,030	max. 0,015	-	0,90-1,20	0,50-0,65	-	0,25-0,35	-
21CrMoV5-7	1.7709	0,17-0,25	max. 0,40	0,40-0,80	0,030	0,030	-	-	1,20-1,50	0,55-0,80	max. 0,60	0,18-0,35	-
34CrNiMo6	1.6582	0,30-0,38	max. 0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	1,30-1,70	0,15-0,30	1,30-1,70	-	-
30CrNiMo8	1.6580	0,28-0,34	max. 0,40	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	1,80-2,20	0,30-0,50	1,80-2,20	-	-
40NiCrMo7.3.	-	0,38-0,43	0,15-0,35	0,60-0,85	0,035	0,040	-	-	0,70-0,90	0,20-0,30	1,65-2,00	-	-
X12Ni5	1.5680	max. 0,15	max. 0,35	0,30-0,80	0,025	0,015	-	-	-	-	4,50-5,30	max. 0,05	-
X8Ni9	1.5662	max. 0,10	max. 0,35	0,30-0,80	0,020	0,010	-	-	-	max. 0,10	8,50-10,00	max. 0,05	-
X15CrMo5-1	-	max. 0,18	max. 0,40	0,30-0,80	0,025	0,015	-	-	4,00-6,00	0,45-0,65	-	-	-
X21CrMoNiV12-1	1.4923	0,18-0,24	max. 0,50	0,40-0,90	0,025	0,015	-	-	11,00-12,50	0,80-1,20	0,30-0,80	0,25-0,35	-
X12CrNiMoV12-3	1.4938	0,08-0,15	max. 0,50	0,40-0,90	0,025	0,015	-	-	11,00-12,50	1,50-2,00	2,00-3,00	0,25-0,40	N : 0,020-0,040
X19CrMoNiNbVN11-1	1.4913	0,17-0,23	max. 0,50	0,40-0,90	0,025	0,015	max. 0,020	max. 0,0015	10,00-11,50	0,50-0,80	0,20-0,50	0,10-0,30	Nb : 0,25-0,55 N : 0,05-0,10
Aciers austénitiques / Austenitic steels													
X5CrNi18-10	1.4301	max. 0,07	max. 1,00	max. 2,00	0,045	0,030	-	-	17,00-19,50	-	8,00-10,50	-	N : max. 0,11
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	max. 0,07	max. 1,00	max. 2,00	0,045	0,030	-	-	16,50-18,50	2,00-2,50	10,00-13,00	-	N : max. 0,11
X2CrNiMo17-13-3	1.4429	max. 0,030	max. 1,00	max. 2,00	0,045	0,030	-	-	16,50-18,50	2,50-3,00	11,00-14,00	-	N : 0,12 à 0,22
X3CrNiCu18-9-4	1.4567	max. 0,04	max. 1,00	max. 2,00	0,045	0,030	-	-	17,00-19,00	-	8,50-10,50	-	N : max. 0,11 Cu : 3,00-4,00
X6CrNi18-10	1.4948	0,04-0,08	max. 1,00	max. 2,00	0,035	0,015	-	-	17,00-19,00	-	8,00-11,00	-	N : max. 0,11
X4CrNi18-12	1.4303	max. 0,06	max. 1,00	max. 2,00	0,045	0,030	-	-	17,00-19,00	-	11,00-13,00	-	N : max. 0,11
X3CrNiMo8N17-13-3	1.4910	max. 0,04	max. 0,75	max. 2,00	0,035	0,015	-	0,0015-0,0050	16,00-18,00	2,00-3,00	12,00-14,00	-	N : 0,10-0,18
X6CrNiMo17-12-2	1.4919	0,04-0,08	max. 1,00	max. 2,00	0,035	0,015	-	-	16,50-18,50	2,00-2,50	10,00-13,00	-	N : max. 0,11
X6CrNiTi18-10	1.4941	0,04-0,08	max. 1,00	max. 2,00	0,035	0,015	-	0,0015-0,0050	17,00-19,00	-	9,00-12,00	-	Ti : 5 x C ≤ 0,80
X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4980	0,03-0,08	max. 1,00	1,00-2,00	0,025	0,015	max. 0,35	0,0030-0,010	13,50-16,00	1,00-1,50	24,00-27,00	0,10-0,50	Ti : 1,90-2,30
X7CrNiMoNb16-16	1.4986	0,04-0,10	0,30-0,60	max. 1,50	0,045	0,030	-	0,05-0,10	15,50-17,50	1,60-2,00	15,50-17,50	-	Nb+Ta : 10 x C ≤ 1,20
Alliage base nickel / Nickel alloys													
NiCr20TiAl	2.4952	0,04-0,10	max. 1,00	max. 1,00	0,020	0,015	1,00 1,80	max. 0,008	18,00-21,00	-	min. 65	-	Cu : max. 0,20 Ti : 0,20 - 0,50 Fe : max. 1,50

CORRESPONDANCE ACIERS DE LA NF EN 10269 et ACIERS AFNOR ANTERIEURS

CORRESPONDENCE BETWEEN NF EN 10269 and FORMER AFNOR STEELS

NF EN 10269		APPELLATION AFNOR	
Symbole Symbol	Numéro Nr		
Aciers pour trempe et revenu / Steels for quenching and tempering			
C35E	1.1181	XC38H1	NFA 35552
25CrMo4	1.7218	25CD4	NFA 35558 et 35559
42CrMo4	1.7225	42CD4	NFA 35559
40CrMoV4-6	1.7711	42CDV4	NFA 35558
21CrMoV5-7	1.7709	20 CDV5-07	NFA 35558
34CrNiMo6	1.6582	-	
30CrNiMo8	1.6580	30CND8	NFA 35559
X12Ni5	1.5680	Z10N05	NFA 36208
X8Ni9	1.5662	Z8N09	NFA 35559
X15CrMo5-1		Z15CD5-05	NFA 35558
X21CrMoNiV12-1	1.4923	Z20CDV12	NFA 35580
X12CrNiMoV12-3	1.4938	Z12CNDV12-02	NFA 35558
X19CrMoNiNbVN11-1	1.4913	Z20CDNbVB11	NFA 35558
Aciers austénitiques / Austenitic steels			
X5CrNi18-10	1.4310	Z6CN18-09	NFA 35559
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	Z7CND17-11-02 ; Z7CND 17-12-02	NFA 35574
X3CrNiCu 18-9-4	1.4567	Z3CNU18-10	NFA 35574
X3CrNiCu 18-9-4	1.4567	Z3CNU18-09FF et Z3CNU18-10 FF	NFA 35577
X4CrNi18-12	1.4303	Z5CN18-11 FF	NFA 35577
X6NiCrTiMoVB25-15-2	1.4980	Z6NCTDV25-15	NFA 35558



BECK-CRESPEL
Serrer la performance • Tightening up on performance